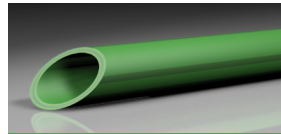


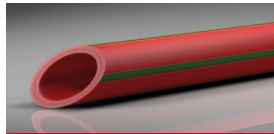
Svetstider

för Fusiotherm och Firestop PP rör

ReTherm
KRUGE PIPING SYSTEMS



green pipe
FUSIO THERM



red pipe
FIRESTOP

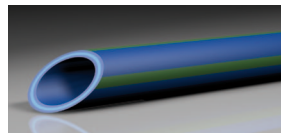
Diameter Ø mm	Insvetsningsdjup mm	Uppvärmningstid sek	Bearbetningstid sek	Avkylningstid min
16	13,0	8	4	2
20	14,0	8	4	2
25	15,0	11	4	2
32	16,5	12	6	4
40	18,0	18	6	4
50	20,0	27	6	4
63	24,0	36	8	6
75	26,0	45	8	8
90	29,0	60	8	8
110	32,5	75	10	8
125	40,0	90	10	8

Vid omgivningstemperatur under +5 °C
skall svetstiderna ökas med 50%.

Svetstider

för Climatherm och Climatherm OT rör

ReTherm
KRUGE PIPING SYSTEMS



blue pipe
CLIMATHERM



Observera att
Climatherm OT skall
skalas enl. instruktion
före svetsning och sadelsvetsning

blue pipe OT
CLIMATHERM

Diameter Ø mm	Insvetsningsdjup mm	Uppvärmningstid sek	Bearbetningstid sek	Avkylningstid min
16	13,0	5	4	2
20	14,0	5	4	2
25	15,0	7	4	2
32	16,5	8	6	4
40	18,0	12	6	4
50	20,0	18	6	4
63	24,0	24	8	6
75	26,0	30	8	8
90	29,0	40	8	8
110	32,5	50	10	8
125	40,0	60	10	8

Vid omgivningstemperatur under +5 °C
skall svetstiderna ökas med 50%.

83x110 mm