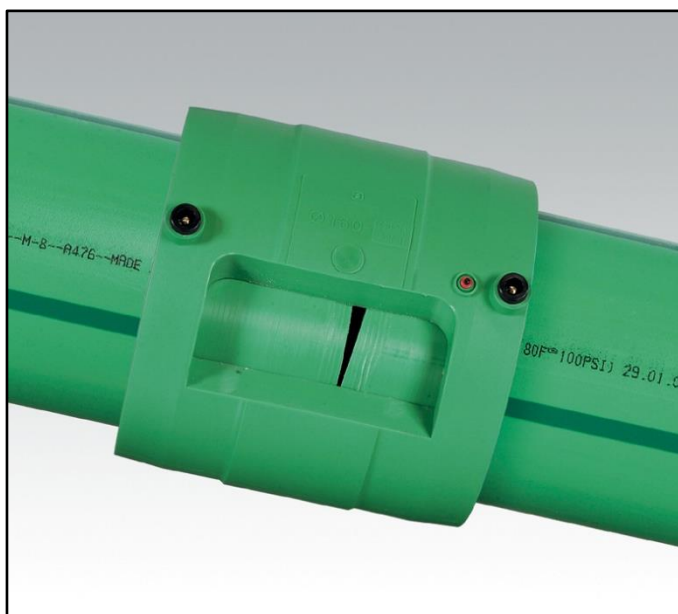


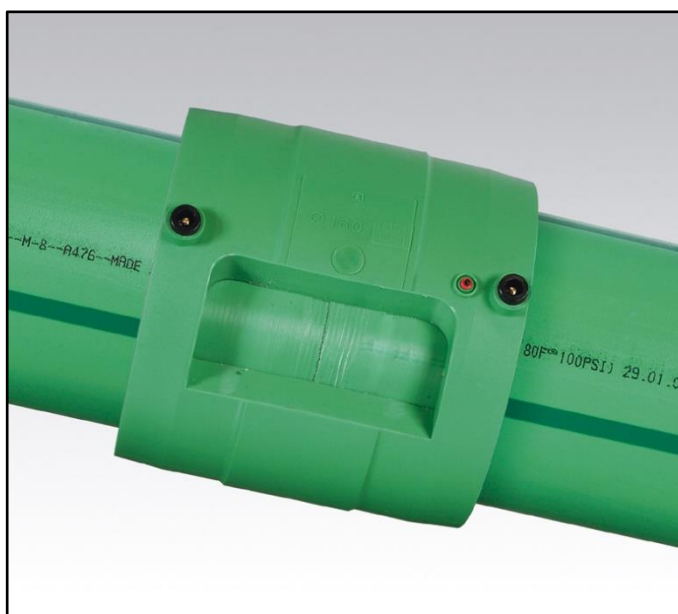
10 Punkter för en lyckad elektrosvets skarv.

1. Maskinen skall anslutas till ett eluttag med 16A trög säkring.
2. Om förlängningskabel används skall denna vara fullt utrullad och trådarna skall ha en area på min. 2,5mm².
3. Rören skall kapas vinkelrätt och helst med röravskärare.
4. Röränden på Blue pipe OT rör skall först skalas med OT-skalare (HM50479-50488) med förlängare (HM50489-50498). Därefter testas man att elektrosvetsmuffen går att trä på för hand.
5. Om det inte går, skall man skala röret även med elektrosvetsskalare (HM50558-50580). Green pipe och Blue pipe rör skalas bara med dessa.
6. Tvätta av de skalade rörändarna med Tangit duk. Markera ut halva muffens längd på bägge rörändarna med en spritpenna.
7. Tvätta av insidan av muffen med Tangit duk.
8. Trä på muffen och skjut ihop rörändarna tills de ligger mot varandra.
9. OBS! Viktigt att de möts i mitten av muffen där inga smältrådar ligger. Detta kontrolleras genom att markeringarna på rören syns.
10. Se till att rörändarna är parallella och inte "bryter" i muffen.



Fel

Ej centrerat, ej vinkelrätt



Rätt

Ändarna möts i mitten.