

Svetstider

för Fusiotherm och Firestop PP rör

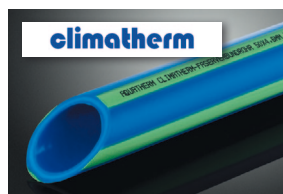


Diameter Ø mm	Insvets- ningsdjup mm	Uppvärm- ningstid sek	Bearbet- ningstid sek	Avkyl- ningstid min
16	13,0	8	4	2
20	14,0	8	4	2
25	15,0	11	4	2
32	16,5	12	6	4
40	18,0	18	6	4
50	20,0	27	6	4
63	24,0	36	8	6
75	26,0	45	8	8
90	29,0	60	8	8
110	32,5	75	10	8
125	40,0	90	10	8

Vid omgivningstemperatur under +5°C
skall svetstiderna ökas med 50%.

Svetstider

för Climatherm och Climatherm OT rör



Diameter Ø mm	Insvets- ningsdjup mm	Uppvärm- ningstid sek	Bearbet- ningstid sek	Avkyl- ningstid min
16	13,0	5	4	2
20	14,0	5	4	2
25	15,0	7	4	2
32	16,5	8	6	4
40	18,0	12	6	4
50	20,0	18	6	4
63	24,0	24	8	6
75	26,0	30	8	8
90	29,0	40	8	8
110	32,5	50	10	8
125	40,0	60	10	8

Vid omgivningstemperatur under +5°C
skall svetstiderna ökas med 50%.